事例

顧客:
Green Resource Engineering (GRE)、英国デヴォンに拠点を置き、革新的な加熱と冷却のシステムを設計、開発、製造する会社。

課題:
高温で動作可能な2つの新しいプロセス冷却システムと、リバース運転でヒートポンプとして機能する小型システムの開発。

ソリューション:
SWEP Hypertwain™技術とSWEP AsyMatrix™プレート設計により、幅広い負荷と要件において効率的に稼働するシステムの実現。

熱交換器:
リバーシブル機能を有するF120THx64が蒸発器および凝縮器として動作。P250ASx84、B250ASx48、DPD300x162、およびDBD300x74は蒸発器および凝縮器のどちcらにも使用されました。

結果:
リバースモードでヒートポンプとして動作可能な3つのシステムを構築し、幅広い負荷要件と温度範囲において効率的な動作を実現しました。

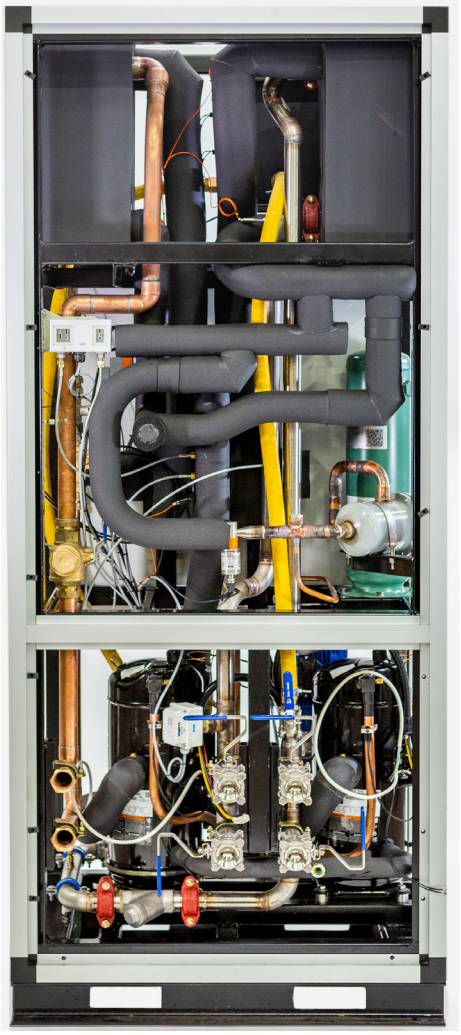
SWEPがGREの開発を支援

SWEP
A DOVER COMPANY

GREは社内の完全な対応能力を発揮し、多くの多国籍企業と連携して、個々のプロジェクトに高効率で費用対効果の優れた冷却ソリューションを提供しています。また同社は、特定のプロセス要件に合わせて変更できる冷却装置を幅広く製造しています。このプロジェクトのため、GREはリバースモードでヒートポンプとして動作できる小型システムに加えて、高温で動作できる2つの新しいプロセス冷却システムを構築したいと考えていました。システムは、全負荷時でも部分負荷時でも正常に動作できることが求められ、かつスペース上の厳しい制約を満たす必要がありました。この業務を遂行するため、GREは設計サポート、製品、プロジェクト価格の見積もりをSWEPに依頼しました。

SWEP BPHEの役割

運用業務の範囲をカバーするため、合計で3つのシステムが構築されました。第一のシステムはリバーシブルであり、並行流モードで運転している場合でも、F120THx64を蒸発器と凝縮器の両方として使用します。第二および第三のシステムでは、蒸発器および凝縮器としてP250ASx84、B250ASx48、DPD300x162、DBD300x742が使用されています。SWEP Hypertwain™技術とSWEP AsyMatrix™ プレート設計により、幅広い負荷と要件において効率的に稼働するシステムの実現。



SWEPを選択した理由は？

SWEPは、この複雑なプロジェクトに必要な卓越した技術サポートと迅速な対応を提供しました。特定のスペース、継手、サイズ、設置位置といった要件に対応するように設計をカスタマイズできることで、SWEP BPHE技術を使用してクライアントの仕様をすべて満たすことが可能になりました。SWEPは競争力のある価格で納品を完了できました。

Green Resource Engineering（GRE）についての詳細

英国デヴォンに拠点を置くGreen Resource Engineering（GRE）は、最先端技術を幅広く採用した革新的な加熱と冷却のシステムを設計、開発、製造しています。GREのスタッフは、熱管理を含む幅広いアプリケーションにおいて、数十年にわたる専門知識を有しています。同社は、極めて複雑な仕様を満たす独自のソリューションを構築しています。

SWEPのろう付け式プレート熱交換器。