



LE CLIENT

Green Resource Engineering (GRE), société basée dans le Devon, au Royaume-Uni, conçoit, développe et fabrique des systèmes de chauffage et de refroidissement innovants.

LE DÉFI

Créer deux nouveaux systèmes de refroidissement des processus de fabrication capables de fonctionner à des températures élevées et un petit système capable de fonctionner en mode réversible comme une pompe à chaleur.

LA SOLUTION

La technologie SWEP Hypertwain™ et la conception de plaque AsyMatrix™ ont permis aux systèmes de fonctionner efficacement dans un large éventail de tâches et d'exigences.

LES ÉCHANGEURS THERMIQUES

F120THx64, qui est réversible, a fonctionné à la fois comme évaporateur et comme condenseur. Les modèles P250ASx84, B250ASx48, DPD300x162 et DBD300x74 ont été utilisés à la fois comme évaporateurs et condenseurs.

LES RÉSULTATS

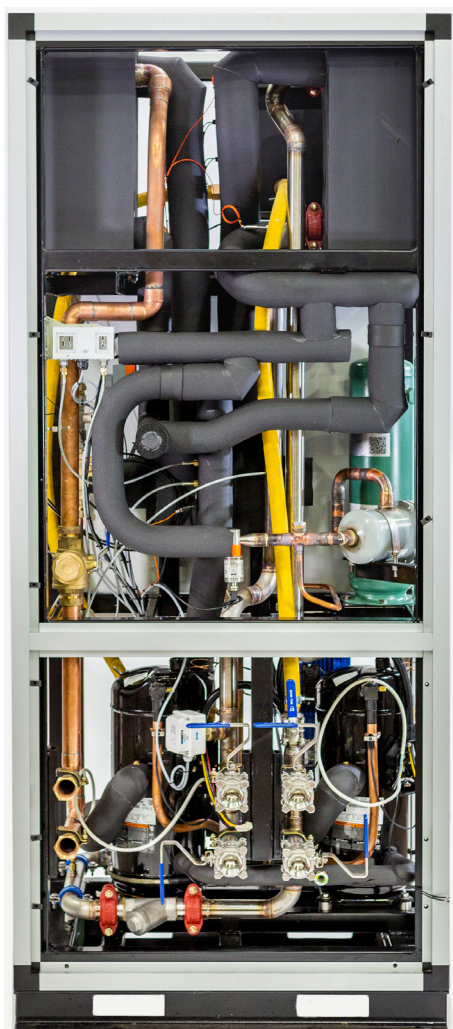
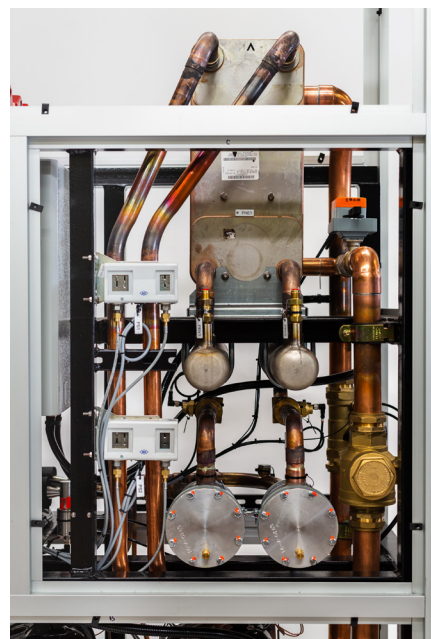
Trois systèmes, capables de fonctionner en mode réversible comme des pompes à chaleur, qui peuvent fonctionner efficacement dans une large gamme de conditions de service et de températures.

SWEP contribue à la création de systèmes de refroidissement réversibles pour GRE

Offrant une gamme complète de services en interne, GRE a collaboré avec de nombreuses multinationales afin de fournir des solutions de refroidissement efficaces et rentables pour des projets individuels. La société fabrique également une large gamme d'équipements de refroidissement pouvant être adaptés pour répondre à des exigences de processus spécifiques. Pour ce projet, GRE souhaitait développer deux nouveaux systèmes de refroidissement des processus de fabrication capables de fonctionner à des températures élevées, ainsi qu'un petit système pouvant fonctionner en mode réversible comme une pompe à chaleur. Les systèmes devaient être capables de fonctionner à pleine charge et à charge partielle, tout en respectant des contraintes d'espace strictes. Pour mener à bien cette tâche, GRE a sollicité l'assistance de SWEP en matière de conception, de produits et de tarification du projet.

Le rôle des BHPE de SWEP

Au total, trois systèmes ont été créés pour couvrir l'ensemble des tâches opérationnelles. Le premier système, qui est réversible, même lorsqu'il fonctionne en mode à courant parallèle, utilise un F120THx64 à la fois comme évaporateur et comme condenseur. Les deuxième et troisième systèmes utilisent les modèles P250ASx84, B250ASx48, DPD300x162 et DBD300x742 comme évaporateurs et condenseurs. La technologie SWEP Hypertwain™ et la conception de plaque AsyMatrix™ permettent aux systèmes de fonctionner efficacement dans une large gamme de tâches et de températures.



Pourquoi choisir SWEP ?

SWEP a fourni un soutien technique inégalé et des délais de réponse rapides, indispensables pour un projet de cette complexité. La possibilité de personnaliser la conception afin de répondre à des exigences spécifiques en matière d'espace, de raccordement, de dimensions et d'emplacement a permis d'utiliser la technologie BPHE de SWEP pour satisfaire toutes les spécifications du client. SWEP a également été en mesure de proposer ses produits à un prix compétitif.

En savoir plus sur Green Resource Engineering (GRE)

Green Resource Engineering (GRE), basée dans le Devon, au Royaume-Uni, conçoit, développe et fabrique des systèmes de chauffage et de refroidissement innovants qui utilisent une vaste gamme de technologies de pointe. Le personnel de GRE possède plusieurs décennies d'expertise dans un large éventail d'applications, y compris la gestion thermique. Ils élaborent des solutions uniques qui répondent aux spécifications les plus complexes.



Échangeurs thermiques à plaques brasées SWEP.